



Kupling stiv

Bruksområde

En kupling som er konstruert for mekanisk skjøting av rillede rør. Kuplingen gir en stiv rørskjøt, og er derfor beregnet brukt på rørkurser hvor ekspansjon eller kontraksjon ikke oppstår, som f.eks sprinklerkurser. Bør ikke brukes på varme-/kjølekurser.

Materiale

Støpejern iht ASTM A536 og ISO 1083, galvanisert ca.50µm

Pakning: EPDM iht ISO 6182

Bolt og mutter: Karbonstål, elektrofor-sinket iht ASTM A183 / ISO 898

Godkjennelse

Sprinklergodkjent iht FM 1920 og UL 213

Montering

Kruga Dryppfri smøremiddel NRF 9251503 skal benyttes før pakningen tres på rørendene.

Det skal være maksimalt 1 meter fra rørskjøt / kupling til oppheng.

Teknisk data

Temperaturområde: - 34°C til + 90°C

Test temperatur maks: 110°C

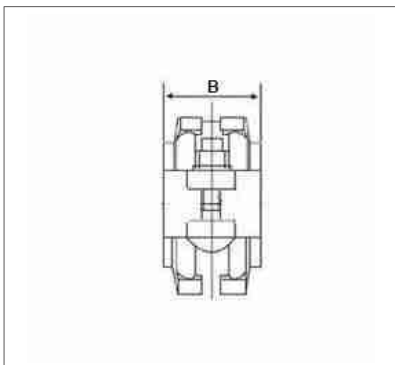
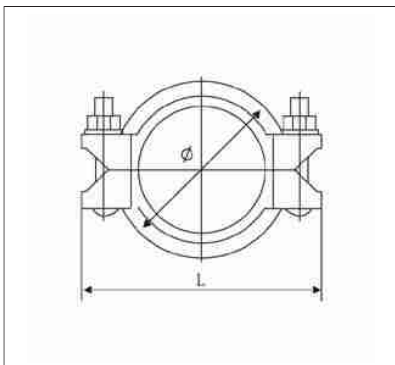
Maks tillatt arbeidstrykk: 21 bar

Testtrykk på fabrikk: 84 bar

Rilledimensjon i henhold til AWWA C-606



Skråstilt fases inn 2023



Bolt	Tiltrekkingsmoment [Nm]
M10	60 - 70
M12	90 - 100
M14	125 - 140
M16	190 - 220
M20	230 - 260

NV mutter	M10	M12	M16	M20
[mm]	15	18	24	30

Nom.dia [DN]	Nom.dia ["]	Utv.dia [mm]	Ø [mm]	L [mm]	B [mm]	Boltedia. [mm]	Vekt [kg]	Ant/pk [stk]	Varenr
32	1¼	42,4	63,5	107,5	45,0	M10 x 50	0.530	20	9288012
40	1½	48,3	69,0	114,0	45,0	M10 x 50	0.550	16	9288013
50	2	60,3	83,6	124,0	46,0	M10 x 60	0.680	28	9288014
65	2½	76,1	98,0	139,0	46,0	M10 x 60	0.800	24	9288015
80	3	88,9	114,0	156,0	46,0	M10 x 60	0.955	20	9288016
100	4	114,3	142,0	189,0	50,0	M12 x 70	1.400	10	9288017
125	5	139,7	170,0	222,0	50,0	M12 x 70	1.800	7	9288018
150	6	168,3	198,0	251,0	50,0	M12 x 70	2.150	6	9288019
200	8	219,1	252,0	316,0	60,0	M16 x 85	3.850	1	9288021